

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Республиканское унитарное предприятие «Белорусский институт строительного проектирования»
Управления делами Президента Республики Беларусь

220088, г. Минск, ул. Смоленская, 15, тел./факс +375 17 209 43 76
ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 06.1091.21

Дата регистрации «	27	»	мая	2021	г.
Действительно до «	14	»	апреля	2023	г.
Продлено до «		»			г.
Продлено до «		»			г.

**Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь**

1. Наименование материала (изделия)

Ламинированные напольные покрытия на основе древесноволокнистых плит
сухого способа производства:

- 32 класс – торговые марки «Cavalier», «Clix floor», «Hercules», «Clic&go by Quick-Step», «Pergo», «Quick-Step», «Sens by Quick-Step», «BALTERIO»;
- 33 класс – торговые марки «Clix floor plus», «Dynamic», «Loc floor», «Magnum», «Planker», «Xpert pro QUALITY LAMINATE FLOORING», «Clic&go by Quick-Step», «Pergo», «Quick-Step», «Sens by Quick-Step», «VITALITY».

2. Назначение

Для устройства покрытий пола в помещениях жилых и общественных зданий.

3. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Юнилин», Российская Федерация,
606002, Нижегородская обл., г. Дзержинск, ул. Лермонтова, 22.

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Юнилин», Российская Федерация,
606002, Нижегородская обл., г. Дзержинск, ул. Лермонтова, 22.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протоколов испытаний ИЛ ООО «ЮЛТА-комплекс» (аттестат аккредитации № ВУ/112 02.1.0.1744) от 14.04.2018 №№ 89/18 – 93/18;
протокола испытаний НИИЛ БиСМ БНТУ (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0024) от 09.04.2018 №887;
протокола испытаний ИЦ «НИИ ПБ и ЧС МЧС Беларуси» (аттестат аккредитации № ВУ/112 02.1.0.0042) от 03.03.2018 № 04-52/168П;
протокола испытаний ИЦ «ТПБ ТЕСТ» ООО «Технологии пожарной безопасности» (аттестат аккредитации № ТРПБ.RU.ИН14) от 26.09.2014 № 2958-С/ТР;
акт инспекционного контроля от 19.05.2021.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства Республиканское унитарное предприятие «Белорусский институт строительного проектирования» Управления делами Президента Республики Беларусь осуществляет инспекционный контроль производства продукции ООО «Юнилин», Российская Федерация

7. Особые отметки

Пример маркировки на коробке: Quick-Step, ELIGNA, 1380x156x8 mm, 1,722 m²=8, EN 13329, EN 14041-1161, 32, Made by Unilin C, 5410455107165, U1300, 17K161442 L20; на листе-вкладыше: ООО «Юнилин» по адресу: Россия, Нижегородская обл., г. Дзержинск, ул. Лермонтова, 22, ТУ 5536-001-89379541-2011

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа

В.Е.Корото

27 мая 2021 г.

№ 0013862

РП «Промтех» Томск, зак. 197, ч. 10

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 3

ТС 06.1091.21

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

ламинированных напольных покрытий на основе древесноволокнистых плит сухого способа производства торговых марок «Quick-Step» (32 класс, толщина 7 мм и 8 мм), «Cavalier» (32 класс, толщина 12 мм), «Loc floor» (33 класс, толщина 8 мм), «Clic&go» (33 класс, толщина 12 мм), производства ООО «Юнилин», Российская Федерация, предназначенных для устройства покрытий пола в помещениях жилых и общественных зданий

Таблица

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Ламинированные напольные покрытия торговой марки «Quick-Step» (коллекция «CREO», 32 класс, размер 1200x190x7 мм)			
1	Внешний вид. Качество лицевой поверхности	Визуально	Лицевая поверхность структурная, цвет светло-бежевый, имитирующий древесину. Торцы сторон сделаны в виде «паз-гребень». На лицевой поверхности вмятины, царапины, раковины и другие дефекты не наблюдаются
2	Масса 1 м ² , г	ГОСТ 11529	6505
3	Плотность панели, г/см ³	ГОСТ 10634	0,955
4	Толщина элемента t, мм	СТБ EN 13329 Приложение А	t _{mittel} 6,83 Δt _{mittel} 0,20 t _{max} -t _{min} 0,15
5	Длина поверхностного слоя l, мм	СТБ EN 13329 Приложение А	Δl от 0,1 до 0,4
6	Ширина поверхностного слоя w, мм	СТБ EN 13329 Приложение А	w _{mittel} 190,03 Δw _{mittel} 0,05 w _{max} -w _{min} 0,15
7	Отклонение от перпендикулярности смежных сторон элемента q, мм	СТБ EN 13329 Приложение А	q _{max} 0,05
8	Отклонение от прямолинейности поверхностного слоя s, мм/м	СТБ EN 13329 Приложение А	s _{max} 0,05

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
9	Отклонение от плоскостности элемента по ширине f_w , %	СТБ EN 13329 Приложение А	0,09
10	Отклонение от плоскостности элемента по длине f_l , %	СТБ EN 13329 Приложение А	0,06
11	Раскрытие стыков между элементами o , мм	СТБ EN 13329 Приложение В	o_{mittel} 0,00 o_{max} 0,05
12	Перепад высот между элементами, h , мм	СТБ EN 13329 Приложение В	h_{mittel} 0,00 h_{max} 0,05
13	Изменения размеров при изменении относительной влажности воздуха $\delta l/\delta w$, мм	СТБ EN 13329 Приложение С	δl_{mittel} 0,55 δw_{mittel} 0,55
14	Прочность на отрыв поверхностного слоя, Н/мм ²	СТБ EN 13329 Приложение D	от 0,94 до 1,23
15	Класс истирания	СТБ EN 13329 Приложение E	AC4
16	Ударная прочность и классификация по ударной прочности	СТБ EN 13329 Приложение F	IC3
17	Величина набухания по толщине образца, %	СТБ EN 13329 Приложение G	22,1
18	Водопоглощение лицевой поверхностью, %	ГОСТ 19592	3,5
19	Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа	ГОСТ 26988	1,25
20	Твердость лицевой поверхности по Шору D, ед.	ГОСТ 24621	84
21	Контактная теплостойкость лицевой поверхности при температуре 150 °С, балл	ГОСТ 28067, метод 1	1
22	Коэффициент трения при статическом режиме: - по сухой поверхности; - по влажной поверхности (10 % раствор ПАВ)	СТБ 1751	0,89 0,60
23	Стойкость к загрязнению веществами бытового и хозяйственного назначения в течение 24 часов, балл: - вода дистиллированная; - спирт этиловый технический; - масло растительное; - 10 % раствор лимонной кислоты; - 10 % раствор уксусной кислоты; - ацетон технический; - хлорамин Б; - бензин; - кофе	ГОСТ 27627	1 1 1 1 1 1 1 1 1

№ 0042202

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 2

Листов 3

ТС 06.1091.21

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Ламинированные напольные покрытия торговой марки «Quick-Step» (коллекция «ELIGNA», 32 класс, размер 1380x156x8 мм)			
24	Толщина элемента t, мм	СТБ EN 13329 Приложение А	t_{mittel} 7,87 Δt_{mittel} 0,15 $t_{\text{max}}-t_{\text{min}}$ 0,00
25	Прочность на отрыв поверхностного слоя, Н/мм ²	СТБ EN 13329 Приложение D	от 1,13 до 1,37
26	Класс истирания	СТБ EN 13329 Приложение E	AC5
27	Ударная прочность и классификация по ударной прочности	СТБ EN 13329 Приложение F	IC3
28	Водопоглощение лицевой поверхностью, %	ГОСТ 19592	3,4
29	Твердость лицевой поверхности по шору Д, ед.	ГОСТ 24621	84
30	Коэффициент трения при статическом режиме: - по сухой поверхности; - по влажной поверхности (10 % раствор ПАВ)	СТБ 1751	0,91 0,65
Ламинированные напольные покрытия торговой марки «Cavalier» (32 класс, размер 1380x190x12 мм)			
31	Толщина элемента t, мм	СТБ EN 13329 Приложение А	t_{mittel} 11,73 Δt_{mittel} 0,30 $t_{\text{max}}-t_{\text{min}}$ 0,05
32	Прочность на отрыв поверхностного слоя, Н/мм ²	СТБ EN 13329 Приложение D	от 1,08 до 1,72
33	Класс истирания	СТБ EN 13329 Приложение E	AC5
34	Ударная прочность и классификация по ударной прочности	СТБ EN 13329 Приложение F	IC3
35	Водопоглощение лицевой поверхностью, %	ГОСТ 19592	3,5
36	Твердость лицевой поверхности по шору Д, ед.	ГОСТ 24621	84

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
37	Коэффициент трения при статическом режиме: - по сухой поверхности; - по влажной поверхности (10 % раствор ПАВ)	СТБ 1751	0,86 0,59
Ламинированные напольные покрытия торговой марки «Loc floor» (коллекция «PLUS», 33 класс, размер 1200x190x8 мм)			
38	Внешний вид. Качество лицевой поверхности	Визуально	Лицевая поверхность структурная, цвет светло- серый, имитирующий древесину. Торцы сторон сделаны в виде «паз-гребень». На лицевой поверхности вмятины, царапины, раковины и другие дефекты не наблюдаются
39	Масса 1 м ² , г	ГОСТ 11529	7440
40	Плотность панели, г/см ³	ГОСТ 10634	0,946
41	Толщина элемента t, мм	СТБ EN 13329 Приложение А	t _{mittel} 7,87 Δt _{mittel} 0,15 t _{max} -t _{min} 0,15
42	Длина поверхностного слоя l, мм	СТБ EN 13329 Приложение А	Δl от 0,3 до 0,4
43	Ширина поверхностного слоя w, мм	СТБ EN 13329 Приложение А	w _{mittel} 190,04 Δw _{mittel} 0,05 w _{max} -w _{min} 0,10
44	Отклонение от перпендикулярности смежных сторон элемента q, мм	СТБ EN 13329 Приложение А	q _{max} 0,05
45	Отклонение от прямолинейности поверхностного слоя s, мм/м	СТБ EN 13329 Приложение А	s _{max} 0,05
46	Отклонение от плоскостности элемента по ширине f _w , %	СТБ EN 13329 Приложение А	0,13
47	Отклонение от плоскостности элемента по длине f _l , %	СТБ EN 13329 Приложение А	0,06
48	Раскрытие стыков между элементами o, мм	СТБ EN 13329 Приложение В	o _{mittel} 0,00 o _{max} 0,05
49	Перепад высот между элементами h, мм	СТБ EN 13329 Приложение В	h _{mittel} 0,00 h _{max} 0,05
50	Изменения размеров при изменении относительной влажности воздуха, δl/δw, мм	СТБ EN 13329 Приложение С	δl _{mittel} 0,5 δw _{mittel} 0,45
51	Прочность на отрыв поверхностного слоя, Н/мм ²	СТБ EN 13329 Приложение D	от 1,01 до 1,46

№ 0042203

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 3
Листов 3

ТС 06.1091.21

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
52	Класс истирания	СТБ EN 13329 Приложение E	AC5
53	Ударная прочность и классификация по ударной прочности	СТБ EN 13329 Приложение F	IC3
54	Величина набухания по толщине образца, %	СТБ EN 13329 Приложение G	12,3
55	Водопоглощение лицевой поверхностью, %	ГОСТ 19592	3,2
56	Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа	ГОСТ 26988	1,32
57	Твердость лицевой поверхности по Шору D, ед.	ГОСТ 24621	84
58	Контактная теплостойкость лицевой поверхности при температуре 150 °С, балл	ГОСТ 28067, метод 1	1
59	Коэффициент трения при статическом режиме: - по сухой поверхности; - по влажной поверхности (10 % раствор ПАВ)	СТБ 1751	0,86 0,64
60	Стойкость к загрязнению веществами бытового и хозяйственного назначения в течение 24 часов, балл: - вода дистиллированная; - спирт этиловый технический; - масло растительное; - 10 % раствор лимонной кислоты; - 10 % раствор уксусной кислоты; - ацетон технический; - хлорамин Б; - бензин; - кофе	ГОСТ 27627	1 1 1 1 1 1 1 1 1

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Ламинированные напольные покрытия торговой марки «Clic&Go» (33 класс, размер 1380x190x12 мм)			
61	Толщина элемента t, мм	СТБ EN 13329 Приложение А	t_{mittel} 11,73 Δt_{mittel} 0,30 $t_{\text{max}}-t_{\text{min}}$ 0,05
62	Прочность на отрыв поверхностного слоя, Н/мм ²	СТБ EN 13329 Приложение D	от 1,16 до 1,47
63	Класс истирания	СТБ EN 13329 Приложение E	AC5
64	Ударная прочность и классификация по ударной прочности	СТБ EN 13329 Приложение F	IC3
65	Водопоглощение лицевой поверхностью, %	ГОСТ 19592	3,2
66	Твердость лицевой поверхности по шору Д, ед.	ГОСТ 24621	85
67	Коэффициент трения при статическом режиме: - по сухой поверхности; - по влажной поверхности (10 %-ый раствор ПАВ)	СТБ 1751	0,87 0,57
Объединенная проба			
68	Удельная активность радионуклидов цезия-137, Бк/кг	МВИ 69	4,8+2,4
Ламинированные напольные покрытия торговой марки «Quick-Step» (коллекция «PERSPECTIVE WIDE», 32 класс, размер 1380x190x9,5 мм)			
69	Группа воспламеняемости	ГОСТ 30402	B2
70	Группа материалов по дымообразующей способности	ГОСТ 12.1.044	Д3
71	Группа распространения пламени	ГОСТ 30444	РП1
72	Группа токсичности продуктов горения	ГОСТ 12.1.044	T2

Руководитель уполномоченного
органа



В.Е.Корото

№ 0042204

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 06.1091.21

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на ламинированные напольные покрытия на основе древесноволокнистых плит сухого способа производства 32 класса (торговые марки «Cavalier», «Clix floor», «Hercules», «Clic&go by Quick-Step», «Pergo», «Quick-Step», «Sens by Quick-Step», «BALTERIO»), 33 класса (торговые марки «Clix floor plus», «Dynamic», «Loc floor», «Magnum», «Planker», «Xpert pro QUALITY LAMINATE FLOORING», «Clic&go by Quick-Step», «Pergo», «Quick-Step», «Sens by Quick-Step», «VITALITY»), производства ООО «Юнилин», Российская Федерация, предназначенных для устройства покрытий пола в помещениях жилых и общественных зданий.

2. Техническое свидетельство распространяется на следующие ламинированные напольные покрытия на основе древесноволокнистых плит сухого способа производства (далее – панели ламинированные): 32 класс – толщины 7 мм, 8 мм, 9,5 мм, 10 мм и 12 мм; 33 класс – толщины 8 мм, 9 мм и 12 мм.

3. Не допускается устройство панелей ламинированных в помещениях и рабочих зонах, где возможно движение тележек на металлических шинах, транспортных средств на резиновом и гусеничном ходу. Панели ламинированные предназначены для использования в помещениях с относительной влажностью воздуха 30-75 %. С целью продления срока службы панелей ламинированных производитель рекомендует использовать войлочные накладки для ножек мебели, специальные коврики под мебель с ножками-роликами.

4. Панели ламинированные изготавливаются по ТУ 5536-001-89379541-2011 и представляют собой штучные изделия размерами, лицевой поверхностью и цветом согласно каталогам производителя. Торцы сторон сделаны в виде замка PerfectFold™3.0 и замка UNICLIC®.

5. Перед началом укладки, не вскрывая упаковки, панели ламинированные необходимо поместить на 48 часов в помещение, в котором они будут укладываться при температуре 15-22 °С и влажности 30-75 %. Распаковку следует производить при температуре не ниже 15 °С. Рекомендации по укладке, требования к основанию, выполнению соединений, а также основные требования по уходу за полами с использованием плит ламинированных, приведены на листе-вкладыше, сопровождающем каждую упаковку панелей ламинированных.

6. Панели ламинированные упакованы в картонные коробки и обтянуты полиэтиленовой пленкой. Количество панелей ламинированных в упаковке зависит от их толщины. Упакованные коробки поставляются на паллетах, закрываются стрейч-пленкой и стягиваются упаковочной лентой.

На упаковку (в том числе на этикетку) нанесена следующая информация: наименование продукции и торговой марки, количество плит в упаковке и их размер, штриховой код, артикул, наименование коллекции, дата и время упаковки с указанием линии. В каждой коробке имеется лист-вкладыш, в котором указана следующая информация: наименование и адрес изготовителя, наименование продукции, торговой марки и коллекции (при наличии), обозначение EN 13329, EN 14041, ТУ 5536-001-89379541-2011, класс покрытия согласно EN 13329, класс эмиссии формальдегида, класс горючести материалов, СЕ-маркировка, количество плит в упаковке и их размер, код изготовителя, указания по укладке.

7. Транспортирование панелей ламинированных осуществляется в заводской упаковке всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида, с соблюдением условий, обеспечивающих защиту панелей ламинированных от воздействия атмосферных осадков и механических повреждений.

8. Хранение панелей ламинированных должно осуществляться в крытых, сухих, вентилируемых складских помещениях, на расстоянии не менее 1 м от обогревательных приборов. Рекомендуемая температура хранения – выше 0 °С.

9. Проектирование, производство и приемку работ по устройству полов с использованием панелей ламинированных следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и указаний изготовителя по применению, которыми должна сопровождаться каждая партия панелей ламинированных.

10. Ответственность за соответствие панелей ламинированных настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



В.Е. Корото

№ 0042205