

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА

РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Институт БелНИИС», 220114, г. Минск, ул. Ф. Скорины, 15Б

тел. + 375 17 267-90-94, тел. + 375 17 267-98-24

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 05.2919.19

Дата регистрации « 01 ноября 2019 г.

Действительно до « 01 ноября 2024 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

**Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь**

1. Наименование материала (изделия)

Покрытие напольное поливинилхlorидное вспененное – линолеум ПВХ
«STATUS» («СТАТУС») торговой марки «SINTEROS» (СИНТЕРОС)

2. Назначение

Для устройства покрытий полов в помещениях жилых, общественных и производственных зданий

3. Изготовитель

Акционерное общество по производству напольных покрытий «ТАРКЕТТ»
(АО «ТАРКЕТТ»), 446300, Самарская обл., г. Отрадный, Промышленная зона, 1,
Российская Федерация

4. Заявитель

Акционерное общество по производству напольных покрытий «ТАРКЕТТ»
(АО «ТАРКЕТТ»), 446300, Самарская обл., г. Отрадный, Промышленная зона, 1,
Российская Федерация

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

- протокола испытаний от 16.10.2018 № 757-6, выданного Испытательным центром «БелСтроТест» РУП «Институт БелНИИС», аттестат аккредитации № BY/112 1.0290;
- отчета о проверке системы производственного контроля изготовителя от 01.10.2019.

6. Техническое свидетельство действует на

Серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Институт БелНИИС» осуществляет инспекционный контроль продукции, производства Акционерное общество по производству напольных покрытий «ТАРКЕТТ» (АО «ТАРКЕТТ»), Российская Федерация.

7. Особые отметки

Данные маркировки на упаковке: «наименование изготовителя (АО «Таркетт»), адрес изготовителя (446300, Самарская обл., г. Отрадный, Промышленная зона, 1, Российская Федерация), наименование линолеума (STATUS), срок хранения, дизайн (LEON 3), класс качества (1), количество в рулоне (75 м²), масса рулона (136,0 кг), дата изготовления (27.09.2019), ширина (250 см), длина (30 м), заводские номера, манипуляционные знаки».

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

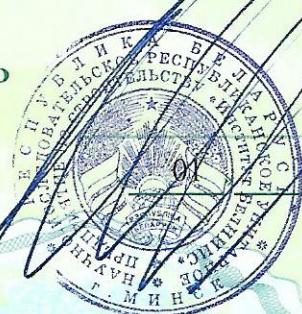
Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа

О.Н. Лешкевич

ноября 2019 г.

№ 0012839



М.П.

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

TC 05.2919.19

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

Покрытия напольного поливинилхлоридного вспененного – линолеума ПВХ «STATUS» («СТАТУС») торговой марки «SINTEROS» (СИНТЕРОС), производства Акционерного общества по производству напольных покрытий «ТАРКЕТТ» (АО «ТАРКЕТТ»), Российская Федерация.

Таблица 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
Покрытие напольное поливинилхлоридное вспененное – линолеум ПВХ «STATUS» («СТАТУС»), дизайн LEON 2, шириной 250 см, толщиной 2,0 мм			
1	Дефекты внешнего вида	Визуально, ГОСТ 11529, п. 2а	Дефекты внешнего вида не обнаружены
2	Толщина, мм: - общая; - лицевого защитного прозрачного слоя; - ширина	ГОСТ 11529, п. 4	2,0 0,40 2500
3	Параллельность кромок, мм	ГОСТ 11529, п. 4.3	0
4	Истираемость, мкм	ГОСТ 11529, п. 6.2	19,2
5	Деформативность при вдавливании, мм: - абсолютная деформация; - абсолютная остаточная деформация	ГОСТ 11529, п. 7	0,80 0,40
6	Гибкость	ГОСТ 11529, п. 11	Трещин не обнаружено
7	Прочность связи между лицевым защитным слоем из ПВХ пленки и следующим слоем, Н/см: - в продольном направлении; - в поперечном направлении	ГОСТ 11529, п. 9.1	9,2 9,6

Окончание таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
8	Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом	ГОСТ 11529, п. 13, ГОСТ 6433.2	$2 \cdot 10^{13}$
9	Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом м	ГОСТ 11529, п. 13, ГОСТ 6433.2	$1 \cdot 10^{10}$
10	Изменение линейных размеров после теплового воздействия: - в продольном направлении; - в поперечном направлении	ГОСТ 11529, п. 8.1.1	0 0
11	Водопоглощение по поверхности в течение 24 ч, г/см ²	ГОСТ 11529, п. 10.2	0,01
12	Масса 1 м ² , г	ГОСТ 11529, п. 12	1808,6
13	Стойкость к действию химических сред в течение 24 ч, по изменению массы, %: - 50 %-ный раствор ПАВ; - 5 %-ный раствор уксусной кислоты	ГОСТ 12020, ГОСТ 11529	1,9 5,4
14	Скользкость покрытия по величине коэффициента трения при статическом режиме: - в сухом состоянии; - во влажном состоянии	СТБ 1751, п. 6.2	0,75 0,72
15	Воспламеняемость, группа	ГОСТ 30402	B3*
16	Токсичность продуктов горения, группа	ГОСТ 12.1.044	Д3*
17	Дымообразующая способность, группа	ГОСТ 12.1.044	T4*
18	Распространение пламени, группа	ГОСТ 30444	РП4*

Примечание: * – значение показателей п.п. 15-18 таблицы 1 приведены без проведения испытаний на основании информации, представленной заявителем.

Руководитель
уполномоченного органа

О.Н. Лешкевич

№ 0030997

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

TC 05.2919.19

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на покрытие напольное поливинилхлоридное вспененное – линолеум ПВХ «STATUS» («СТАТУС») торговой марки «SINTEROS» (СИНТЕРОС) (далее – покрытие), производства Акционерного общества по производству напольных покрытий «ТАРКЕТТ» (АО «ТАРКЕТТ»), Российская Федерация, предназначенное для устройства покрытий полов в помещениях жилых, общественных и производственных зданий.

2. Покрытие изготавливается по техническим условиям ТУ 22.23.15-072-54031669-2017 «Покрытие напольное поливинилхлоридное вспененное – линолеум ПВХ «STATUS», промазным способом из пластичной массы на основе поливинилхлорида, с добавлением пластификаторов, стабилизаторов, различных добавок, нанесенной на подоснову – стеклохолст. Лицевая сторона покрытия имеет защитный полиуретановый слой. Покрытие выпускается в рулонах.

3. Работы по устройству покрытий пола с применением покрытия следует осуществлять в соответствии с рекомендациями изготовителя.

Распаковку рулонов с покрытием перед укладкой следует производить при температуре не ниже 15 ° С. В случае транспортирования покрытия при отрицательной температуре его следует распаковывать не ранее чем через 48 ч после переноса в помещение с температурой не менее 15 ° С, при транспортировании при температуре от 0 ° С до 10 ° С – не ранее чем через 24 ч.

Укладка покрытия осуществляется в помещениях с остекленными окнами после проверки систем отопления, канализации, горячего водоснабжения, электроустройств и вентиляции, а также после окончания всех отделочных работ. Готовое основание пола должно быть ровным, сухим, чистым, прочным, без трещин, раковин, устойчивым к колебаниям температуры.

Согласно инструкции по укладке и уходу за покрытием, разработанной изготовителем, должны выполняться следующие требования:

- относительная влажность воздуха в помещении не должна превышать 60 %; влажность гипсовой стяжки должна быть не более 0,5 %;
- не допускается укладывать покрытие на готовое основание с наличием неровностей всех видов (трещин, раковин, бугорков), пыли, а также на ранее уложенное поливинилхлоридное покрытие, на основание, окрашенное масляной краской, на древесноволокнистые плиты (ДВП), на древесно-стружечные плиты (ДСП), на ориентированно-стружечные плиты (ОСП), на цементно-стружечные плиты (ЦСП), на гипсоволокнистые листы (ГВЛ) или фанеру, которые деформируются при изменении температуры и влажности воздуха, и могут являться источником выделения вредных веществ (фенола и формальдегида);
- не рекомендуется длительный контакт покрытия с резиной, оставляющей на поверхности несмываемые темные пятна.

Укладка покрытия производится с применением клеевых составов из числа рекомендованных изготовителем и обеспечивающих необходимый уровень сцепления покрытия с основанием.

Уход за покрытием после укладки – в соответствии с указаниями изготовителя.

4. Покрытие закатывается в рулоны лицевой поверхностью наружу на шпули картонные навивные. Рулоны обертывают в полиэтиленовую пленку с закреплением шва пленки вдоль рулона липкой лентой. По торцам полиэтиленовая пленка закрепляется втулками торцевыми. Каждый рулон покрытия маркируется шестью этикетками, две из которых наклеиваются на упаковку, четыре другие - на втулку торцевую. На этикетках присутствует маркировка, содержащая следующую информацию: наименование изготовителя и его адрес, наименование покрытия, ТНПА, тип, дизайн, номер партии, номер серии, класс качества, штрих-код, количество в рулоне, массу рулона, дату изготовления, номер рулона, срок хранения, манипуляционные знаки и предупредительные надписи.

5. Проектирование, производство и приемку работ по устройству покрытий пола с применением покрытия следует осуществлять согласно указаниям изготовителя, в соответствии с ТКП 45-1.03-311-2018 «Отделочные работы. Основные требования», ТКП 45-5.09-310-2017 «Полы. Строительные нормы проектирования», СТБ 1483-2004 «Строительство. Устройство полов. Номенклатура контролируемых показателей качества. Контроль качества работ» и другими техническими нормативными правовыми актами в строительстве, действующими в Республике Беларусь, на основании проектной и технологической документации, а также с учётом настоящего технического свидетельства.

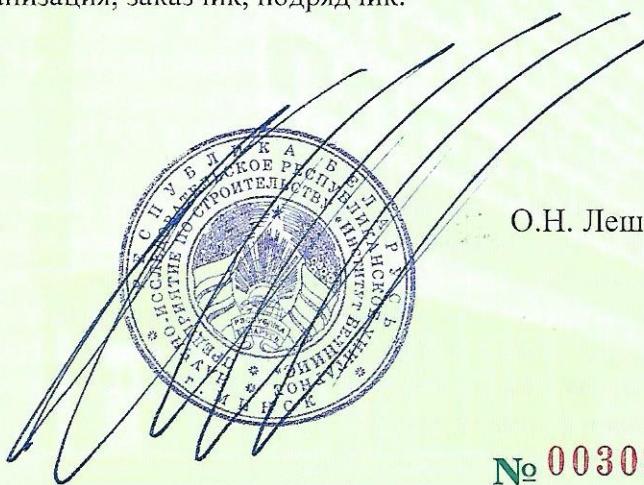
6. Транспортирование покрытия следует осуществлять крытыми видами транспортных средств в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

При транспортировании и хранении покрытия должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту от повреждения, загрязнения, увлажнения. Хранение покрытия производится в закрытых сухих помещениях при температуре не ниже 10 °C в горизонтальном положении не более одного ряда по высоте на расстоянии не менее 1 м от обогревательных приборов на стеллажах с ровной поверхностью. Не допускается хранение покрытия совместно с органическими растворителями и веществами их содержащими. Не допускается перегиб рулонов покрытия на 90 и 180 градусов и складывания полотна покрытия в несколько слоев с перегибом на 180 градусов.

7. Ответственность за соответствие поставляемого покрытия настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик, подрядчик.

Руководитель
уполномоченного органа

О.Н. Лешкевич



№ 0030996