

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Институт БелНИИС», 220114, г. Минск, ул. Ф. Скорины, 15Б
тел. + 375 17 267-90-94, + 375 17 267-98-24

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 05.2943.19

Дата регистрации 18 » ноября 2019 г.

Действительно до «18 » ноября 2024 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Панели напольные ламинированные древесноволокнистые, товарных знаков:
ТАРКЕТТ/TARKETT, СИНТЕРОС/SINTEROS, СОММЕР/SOMMER,
ТАЙГА/TAIGA, классов интенсивности механического воздействия 32, 33

2. Назначение

Для устройства покрытий пола в помещениях жилых и общественных зданий

3. Изготовитель

ООО «ТАРКЕТТ СОММЕР», Российская Федерация, 141004, Московская область,
г. Мытищи, ул. Силикатная, владение 19А, строение 1, литера А2, 3 этаж, офис 6

4. Заявитель

ООО «ТАРКЕТТ СОММЕР», Российская Федерация, 141004, Московская область,
г. Мытищи, ул. Силикатная, владение 19А, строение 1, литера А2, 3 этаж, офис 6

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

- протоколов испытаний от 31.10.2019 №№ 772-6, 772/1-6, выданных ИЦ «БелСтройТест» РУП «Институт БелНИИС», аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0290;
- протоколов испытаний от 12.11.2019 №№ 308/19, 309/19, выданных испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «ЮЛТА-комплекс», аттестат аккредитации № ВУ/112 1.1744.
- отчета о проверке системы производственного контроля изготовителя от 14.10.2019.

6. Техническое свидетельство действует на

Серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Институт БелНИИС» осуществляет инспекционный контроль продукции, производства ООО «ТАРКЕТТ СОММЕР», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Данные маркировки: «наименование изготовителя (ООО «ТАРКЕТТ СОММЕР»), адрес изготовителя (Российская Федерация, 141004, Московская область, город Мытищи, ул. Силикатная, владение 19А, строение 1, литера А2, 3 этаж, офис 6), наименование товарного знака (Tarkett®), ламинированные полы, коллекция (UNIVERSE 1433), дизайн (Hartley), класс качества (1), количество, дата изготовления (27.08.2019), размер панели (1292 × 194 × 14) мм, EN 13329, заводские номера, манипуляционные знаки».

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



О.Н. Лешкевич

18 ноября 2019 г.

№ 0012897

М.П.

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 05.2943.19

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

панелей напольных ламинированных древесноволокнистых, товарных знаков: ТАРКЕТТ/TARKETT, СИНТЕРОС/SINTEROS, СОММЕР/SOMMER, ТАЙГА/TAIGA, классов интенсивности механического воздействия 32, 33, производства ООО «ТАРКЕТТ СОММЕР», Российская Федерация.

Таблица 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
Панели ламинированные ТАРКЕТТ/TARKETT, коллекция UNIVERSE, дизайн Hartley, (1292 × 194 × 14) мм			
1.	Внешний вид, дефекты поверхности	СТБ EN 438-2	Видимых дефектов поверхности: пятен, отпечатков пальцев, царапин, посторонних включений, повреждений на образцах не обнаружено
2.	Толщина элемента без подстилающего слоя t , мм	СТБ EN 13329, Приложение А	$t_{average}$ 14,03 $\Delta t_{average}$ 0,05 $t_{max} - t_{min}$ 0,15
3.	Длина поверхностного слоя l , мм	СТБ EN 13329, Приложение А	Δl от 0 до 0,2
4.	Ширина поверхностного слоя W , мм	СТБ EN 13329, Приложение А	$W_{average}$ 194,03 $\Delta W_{average}$ 0,05 $W_{max} - W_{min}$ 0,15
5.	Перпендикулярность смежных сторон элемента (прямоугольность) q , мм	СТБ EN 13329, Приложение А	q_{max} 0,05
6.	Прямолинейность поверхностного слоя S , мм	СТБ EN 13329, Приложение А	S_{max} 0,05
7.	Плоскостность элемента, % - отклонение по ширине, f_w - отклонение по длине, f_l	СТБ EN 13329, Приложение А	$f_{w, convex}$ 0,04 $f_{l, concave}$ 0,09
8.	Определение раскрытия стыков и перепада высот между элементами ламинированного напольного покрытия: - раскрытие стыков между элементами, o , мм - перепад высот между элементами h , мм	СТБ EN 13329, Приложение В	$o_{average}$ 0,01 o_{max} 0,05 $h_{average}$ 0,09 h_{max} 0,15

Окончание таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
9.	Прочность поверхностного слоя на отрыв, МПа	СТБ EN 13329, Приложение D	1,45-1,91
10.	Изменения размеров при изменении относительной влажности воздуха, $\delta l / \delta w$, мм	СТБ EN 13329, Приложение C	δl average 0,3 δw average 0,3
11.	Ударная прочность, класс - испытание шаром большого диаметра, максимальная высота, мм - испытание шаром малого диаметра, Н	СТБ EN 13329, Приложение H	33 класс 2000 15
12.	Истираемость, класс	СТБ EN 13329, Приложение E	При 6000 оборотов достижения точки начального истирания (IP) не произошло AC5
13.	Устойчивость к образованию пятен (стойкость к окрашиванию): - группа 1 - группа 2 - группа 3	СТБ EN 438-2, п. 26	5 5 5
14.	Набухание по толщине образца, %	ISO 24336	6,5
15.	Цветоустойчивость, ΔE	СТБ 1548, п. 7.4.2	0,87
16.	Прочность соединения: - длинная сторона - короткая сторона	ISO 24334	$f_{0,2}=4,7$ кН/м $f_{max}=4,9$ кН/м $\Delta s=0,4$ мм $f_{0,2}=5,0$ кН/м $f_{max}=5,4$ кН/м $\Delta s=0,3$ мм
17.	Удельная активность радионуклидов Cs 137, Бк/кг	ГОСТ 30108, МВИ.МН 2418, ГН.2.6.1.10-1-01	$A_{эфф.ср. \pm \Delta}$, 4,9 \pm 7,6 (К2)
18.	Группа воспламеняемости	ГОСТ 30402	B3*
19.	Группа дымообразующей способности	ГОСТ 12.1.044	D3*
20.	Группа токсичности	ГОСТ 12.1.044	T4*
21.	Группа распространения пламени по поверхности	ГОСТ 30444	RP4*

Примечание: *- значения показателей п.п. 18-21 таблицы 1 приведены без проведения испытаний на основании информации заявителя.

Руководитель уполномоченного органа

О.Н. Лешкевич
№ 0031128

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 05.2943.19

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на панели ламинированные древесноволокнистые, товарных знаков: ТАРКЕТТ/TARKETT, СИНТЕРОС/SINTEROS, СОММЕР/SOMMER, ТАЙГА/TAIGA, классов интенсивности механического воздействия 32, 33 (далее – панели), производства ООО «ТАРКЕТТ СОММЕР», Российская Федерация, предназначенные для устройства покрытий пола в помещениях (с влажностью не более 70 %) жилых, общественных и производственных зданий.

Не допускается применение данных панелей для устройства напольных покрытий в помещениях и рабочих зонах, в которых возможно: движение тележек на металлических колесах и перекатываемых круглых металлических предметов, транспортных средств на резиновом и гусеничном ходу; воздействие на покрытия от влечения твердых предметов с острыми углами и ребрами, от работы на полу с лопатами, ломачами и другим острым инструментом; падение предметов с высоты более 1 мм.

2. Панели изготавливаются по техническим условиям изготовителя ТУ 16.21.14-001-59066253-2019 «Покрытия напольные ламинированные древесноволокнистые (ламинированные полы)» и представляют собой штучные изделия заводского изготовления из древесноволокнистых плит ХДФ, рабочая поверхность которых покрыта устойчивой к истиранию пленкой, под которой располагается декоративный слой, имитирующий текстуру древесины. Панели выпускаются толщиной от 8 мм до 14 мм, классов интенсивности механического воздействия 32 и 33, 1 или 2 класса по внешнему виду декоративной (верхней) поверхности, различной цветовой гаммы, рисунков – согласно каталогу изготовителя.

3. Устройство покрытий пола с применением панелей следует осуществлять в соответствии с рекомендациями изготовителя (поставщика) и проектной документацией на устройство пола помещения, в котором будут применяться панели. Монтаж панелей между собой для устройства покрытия пола осуществляется с помощью кромки специальной формы (click-замка), образуя при этом сборно-разборное соединение.

Перед укладкой панели следует выдержать в помещении с температурой не ниже 18° С в закрытой упаковке не менее 48 ч в горизонтальном положении на расстоянии от стен не меньше 50 см. После чего вскрыть упаковки и выдержать их вскрытыми 2-4 дня в хорошо проветриваемом помещении.

Основание должно быть ровным (неровности, превышающие 2 мм на 2 м длины следует устранить), прочным и чистым. Перед укладкой панелей следует обеспечить гидро-, паро-, шумоизоляцию основания. Гидроизоляционная плёнка (долговечная) как минимум 0,2 мм толщиной должна быть уложена на поверхности всех оснований.

До и во время монтажа необходимо тщательно проверять панели на наличие дефектов.

4. Панели упаковываются в картонные коробки. На коробку наклеена этикетка, содержащая следующую информацию: наименование товарного знака, наименование и адрес изготовителя (ООО «ТАРКЕТТ СОММЕР»), наименование продукции, наименование коллекции и ее код, дизайн, класс, размеры, количество, дата изготовления

5. Проектирование, производство и приемку работ по устройству покрытий пола с применением панелей следует осуществлять в соответствии с рекомендациями изготовителя (поставщика), требованиями технических нормативных правовых актов в строительстве, действующих в Республике Беларусь, проектной и технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства.

6. При хранении и транспортировании панелей должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту от воздействия атмосферных осадков, влаги, механических повреждений. Транспортирование панелей в следует осуществлять любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Паллеты панелей должны храниться в сухих, чистых, закрытых помещениях при температуре не ниже 5 °С и относительной влажности воздуха не выше 70 % в горизонтальном положении в штабелях высотой до 4,5 м.

7. Ответственность за соответствие панелей настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик, подрядчик.

Руководитель
уполномоченного органа



О.Н. Лешкевич

№ 0031572